Construcciones EL CONDOR S.A.	SOLIDEZ DE LOS AGREGADOS FRENTE A LA ACCIÓN DE SOLUCIONES DE SULFATO DE MAGNESIO INV E-220	VERSION	6
		PAGINA	

OBRA: Córdoba – Los Córdobas CÓDIGO: 148

FUENTE: Planta Lorica MUESTRA Nº 1 DESCRIPCIÓN DEL

MATERIAL: Agregados Combinados para Mezcla Asfaltica

Nº DE CICLOS 5 FECHA: 27 de enero de 2023

TIPO DE SULFATO SULFATO DE MAGNESIO

FRACCIÓN GRUESA

Análisis cuantitativo

FRACCIÓN ANALISIS					% Gradación original	% Gradación original ponderado	Peso fracción antes de ensayo (gr.)	Peso fracción despúes de ensayo (gr.)	Perdida real por fracción %	Perdida corregida por fracción %
Pasa tamiz		Retenido en tamiz		Peso requerido						
mm.	(alt.)	mm.	(alt.)	gr.						
63.0	2 1/2" (63,0 mm.)	50.0	2" (50 mm.)	3000 ± 300						
50.0	2" (50 mm.)	37.5	1 1/2" (37,5 mm.)	2000 ± 200						
37.5	1 1/2" (37,5 mm.)	25.0	1" (25,0 mm.)	1000 ± 50						
25.0	1" (25,0 mm.)	19.0	3/4" (19,0 mm.)	500 ± 30	8.2	15.1				
19.0	3/4" (19,0 mm.)	12.5	1/2" (12.5 mm.)	670 ± 10	20.1	37.1	670	615	8.2	3.04
12.5	1/2" (12.5 mm.)	9.5	3/8" (9,5 mm.)	330 ± 5	7.0	12.9	332	312	6.0	0.78
9.5	3/8" (9,5 mm.)	4.75	Nº4 (4,75 mm.)	300 ± 5	18.9	34.9	302	283	6.3	2.2
								PERDIDA TOTAL		**6.0**

Análisis cualitativo

FRACCIÓN ANALISIS		Nº inicial de partículas	Nº final de partículas		OBSERVACIONES
Pasa tamiz	Retenido en tamiz				

FRACCIÓN FINA

Análisis cuantitativo

FRACCIÓN ANALISIS					% Gradación original	% Gradación original ponderado	Peso fracción antes de ensayo (gr.)	Peso fracción despúes de ensayo (gr.)	Perdida real por fracción %	Perdida corregida por fracción %
Pasa tamiz		Retenido en tamiz		Peso requerido						
mm.	(alt.)	mm.	(alt.)	gr.						
9.5	3/8" (9,5mm.)	4.8	Nº 4 (4,75 mm.)	100	18.9	27.7	100.0	91.5	8.5	2.35
4.75	Nº 4 (4,75 mm.)	2.36	Nº 8 (2,36 mm.)	100	21.9	32.1	100.0	91.5	8.5	2.73
2.36	Nº 8 (2,36 mm.)	1.18	Nº 16 (1,18 mm.)	100	8.9	13.0	100.0	90.5	9.5	1.24
1.18	Nº 16 (1,18 mm.)	0.6	Nº 30 (0.60 mm.)	100	7.5	11.0	100.0	91.0	9.0	0.99
0.6	Nº 30 (0.60 mm.)	0.30	Nº 50 (0.30mm.)	100	6.1	8.9	100.0	91.1	8.9	0.79
0.30	Nº 50 (0.30mm.)	0.15	Nº 100 (0,15 mm.)							
0.15	Nº 100 (0,15 mm.)									
								PERDIDA TOTAL		**8.1**

OBSERVACIONES: **Promedio Perdida** **10.1** CUMPLE

Especificación con sulfato de magnesio: < 18 %

ELABORÓ: Deilin Fuentes F.
Laboratorista

APROBÓ: Ing. Jesus Emilio Rico
Ingeniero de Materiales